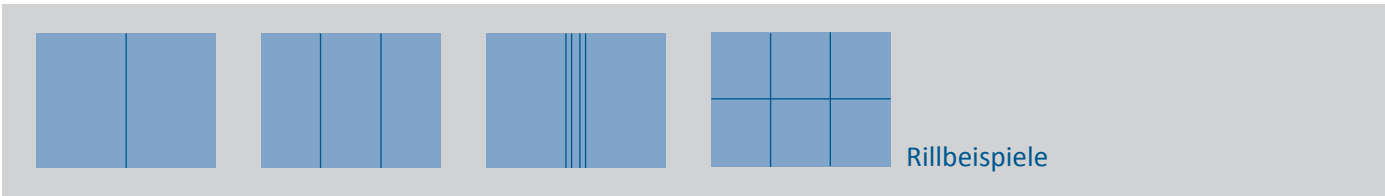


Saugluft-Rillmaschine **AutoCreaser Pro XL**



Der Maßstab beim vollautomatischen Rillen und Perforieren



Der Maßstab beim vollautomatischen Rillen und Perforieren

AutoCreaser Pro XL ist eine einfach zu bedienende Rillmaschine mit Vakuum-Einzug. Das einzigartige Rillwerkzeug verhindert zuverlässig das Reißen und Brechen des verarbeiteten Papiers und sorgt für ein perfektes Druckbild.

Mit einer maximalen Arbeitsleistung von 8.500 A4-Blättern/Stunde ist die Rillmaschine äußerst produktiv und verlässlich. Der neue AutoCreaser Pro XL verfügt über eine maximale Blatt-Anlegegröße von bis zu 1300x385 mm (LxB) und einer Zuführkapazität von 200 mm.

Die neue Adaptive Process Control (APC) von Morgana überwacht die Blattzufuhr bis zur Blattablage und bietet herausragende Leistung und Zuverlässigkeit.

Neue intuitive Benutzeroberfläche

Die neue intuitive Benutzeroberfläche steuert alle Hauptfunktionen des AutoCreaser Pro XL und erleichtert die Bedienung der Maschine enorm. Über das farbige Touchdisplay werden alle wichtigen Parameter wie Papierlänge (gängige Größen sind voreingestellt) und Falztyp eingestellt und die Maschine erledigt Ihren Job auf „Knopfdruck“. Die AutoCreaser Pro XL richtet sich automatisch aus und rillt die gewünschte Anwendung. Alle Einstellungen und Anpassungen werden vom Benutzer am Display vorgenommen. Es können bis zu 99 Jobs gespeichert werden.

Hoher Durchsatz bei maximaler Präzision

Pro Stunde können bis zu 8.500 Bögen mit einer Genauigkeit der Rillposition von +/- 0,1 mm produziert werden. Die maximale Papiergröße beträgt dabei 1300 x 385 mm (LxB). Bis zu 30 Rillungen pro Bogen können in 0,1 mm Abstand entfernt platziert werden. Mit der optionalen Querperforier-Einheit können z.B. Tickets etc. gefertigt werden.

JETZT auch mit Querperforation:

Die Rotationsperforation ist bei der AutoCreaser Pro-Serie schon lange Standard. Eine große Auswahl an Perforationsrädern sorgt zudem dafür dass nahezu alle Anforderungen erfüllt werden können. Für komplexere Aufgaben kann optional jetzt die neue Querperforationseinheit hinzugefügt werden.



Inline-Falzen

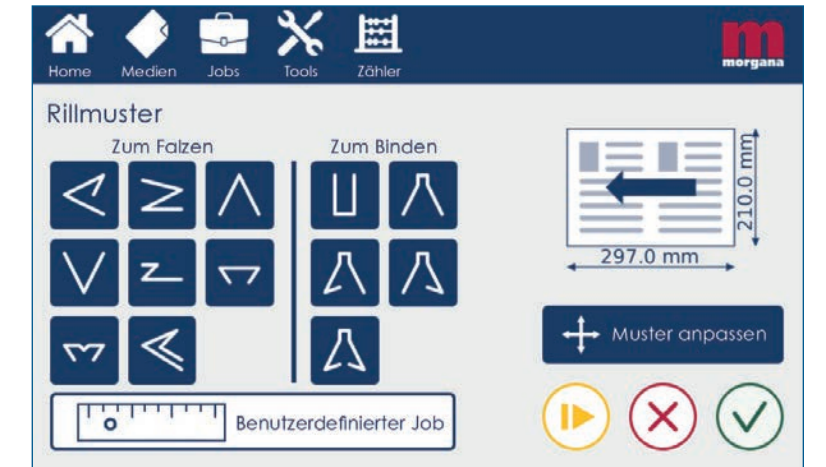
Der AutoCreaser Pro XL kann optional mit der Falzmaschine AutoFold Pro kombiniert werden.

Highlights

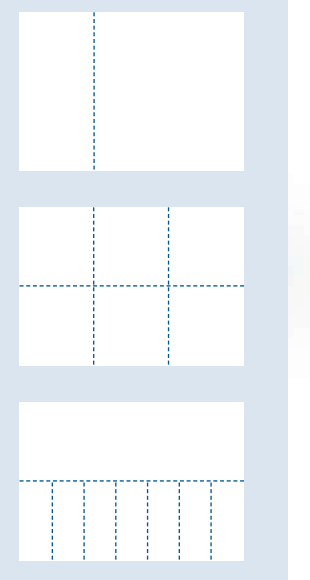
- Rillt und perforiert Blätter bis zu einer Dicke von 0,4 mm ohne Rissbildung
- Rillt und perforiert bis zu 8.500 Bögen pro Stunde
- Papiergewicht: 80 - 400 g/m²
- Vakuum-Feeder mit einer Zuführkapazität von 200 mm
- Neue Technologie zur Blattrennung durch optische Sensoren gesteuert
- Intuitives Touchdisplay und einfache Einrichtung des jeweiligen Jobs
- Ultraschall-Doppelblaterkennung
- Optionale zweite Rilleinheit (Rillen von oben und unten)
- Schnellwechselwerkzeug
- Optionale Inline-Rotationsperforation (bis zu fünf Perforationsräder)
- Optionale Querperforationseinheit erhältlich
- Optional: Inline-Falzen mit der Morgana AutoFold Pro

Einfache Bedienung über Touchdisplay

Wählen Sie die gewünschten Parameter und auf „Knopfdruck“ stellt sich die Maschine automatisch ein und erledigt den gewünschten Job.



Perforationsbeispiele



Produktvideos unter: www.hefter-systemform.com



Standardausstattung:	Saugluft-Rillmaschine Morgana AutoCreaser Pro XL
Blattzufuhrkapazität max.	200 mm
Papierformat max. (LxB)	700 mm x 385 mm (1300 mm x 385 mm – optional)
Papierformat min. (LxB)	210 mm x 99 mm
Papierdicke min./max.	80-400 g/m ²
Geschwindigkeit max.	Bis zu 8500 A4-Blätter /Stunde
Rillungen pro Bogen max.	30
Rillabstand (Wiederholungen)	0,1 mm
Stapelkapazität max. (Ablage)	120 mm
Ablage: max. Papiergröße (LxB)	900 mm x bis zu 385 mm
Anzahl Jobs max.	99
Abmessung Maschine (LxHxB)	2540 mm x 730 mm x 1074 mm
Gewicht Maschine	250 kg
Optionen:	
Querperforationskit	ja
Schmale Rilleinheit	1 mm
Sehr schmale Rilleinheit	0,7 mm
Zweiter Rillbalken	ja
Zusätzliche Perforierräder max.	5
Verlängerung Zuführtisch	Papierformat max.: 1300 mm x 385 mm (LxB)

(Technische Änderungen vorbehalten)

Kompetenz in der Post- und Druckweiterverarbeitung



Saugluft-Rill und -Falzmaschine DigiFold 385 Pro



Inline-Falzmaschine AutoFold Pro



Kuvertiersystem SI 4000-P Pro

Vertrieb

Wir sind in Ihrer Nähe

Weitere Informationen über Einsatzmöglichkeiten, Preise und Finanzierungsformen geben Ihnen jederzeit gerne unsere Werksvertretungen vor Ort.

Service



Werkseigener Service

Installation, Wartung und Service werden bundesweit von bestens geschulten HEFTER Systemform Kundendiensttechnikern durchgeführt.



Ihr schneller Direktkontakt

HEFTER Systemform GmbH
 Am Mühlbach 6, D - 83209 Prien
 Tel.: +49 (0) 80 51 939 20 - 0
 Mail: info@hefter-systemform.com
 Web: www.hefter-systemform.com